



NÁRODNÍ AKREDITAČNÍ ORGÁN

Signatář EA MLA
Český institut pro akreditaci, o.p.s.
Olšanská 54/3, 130 00 Praha 3

vydává

v souladu s § 16 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky, ve znění pozdějších předpisů

OSVĚDČENÍ O AKREDITACI

č. 154 / 2016

HKMkalibra s.r.o.
se sídlem Jiráskova 1970, 530 02 Pardubice, IČ 27544231

pro kalibrační laboratoř č. 2354
Laboratoř HKMkalibra

Rozsah udělené akreditace:

Kalibrace měřidel v oboru délky, rovinného úhlu, teploty, tlaku a momentu síly vymezené přílohou tohoto osvědčení.

Toto osvědčení je dokladem o udělení akreditace na základě posouzení splnění akreditačních požadavků podle

ČSN EN ISO/IEC 17025:2005

Subjekt posuzování shody je při své činnosti oprávněn odkazovat se na toto osvědčení v rozsahu udělené akreditace po dobu její platnosti, pokud nebude akreditace pozastavena, a je povinen plnit stanovené akreditační požadavky v souladu s příslušnými předpisy vztahujícími se k činnosti akreditovaného subjektu posuzování shody.

Toto osvědčení o akreditaci nahrazuje v plném rozsahu osvědčení č.: 452/2014 ze dne 04.07.2014, popřípadě správní akty na ně navazující.

Udělení akreditace je platné do **31.10.2017**

V Praze dne 14.03.2016



V. J. M. Růžička

Ing. Jiří Růžička, MBA
ředitel

Českého institutu pro akreditaci, o.p.s.

Příloha je nedílnou součástí

osvědčení o akreditaci č.: 154/2016 ze dne: 14.03.2016

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2005:

HKMkalibra s.r.o.
Laboratoř HKMkalibra
Jiráskova 1970, 530 02 Pardubice

Obor měřené veličiny: Délka

Kalibrace:

Nominální teplota pro kalibraci: $(20 \pm 1) ^\circ\text{C}$

Pořadové číslo	Měřená veličina	Rozsah měřené veličiny	Měřicí schopnost kalibrace $[\pm]^{2)}$	Identifikace metody
1.1	Posuvná měřidla Přesn.: 0,01mm 0,02mm 0,05mm 0,1mm	(0 až 1500) mm	(12+8L) μm (26+8L) μm (58+8L) μm (130+8L) μm	01-KP-09
1.2	Mikrometry pro vnější měření	(0 až 500) mm	(0,66+11L) μm	02-KP-09
1.3	Mikrometry pro vnitřní měření	(0 až 500) mm	(0,68+11L) μm	03-KP-09
1.4	Číselníkové úchylkoměry	(0 až 100) mm	(0,26+0,8L) μm	04-KP-09
1.5	Čárková měřidla - ocelová měřítka - svin. metry a pásma	(0 až 2000) mm (0 až 10000) mm	(26+1L) μm (64+0,7L) μm	05-KP-09
1.6	Kalibry pro vnitřní měření: - hladké, spárové měrky, drátky - závitové	(0,001 až 500) mm (0,001 až 500) mm	(0,46+2,3L) μm (0,69+2L) μm	06-KP-09
1.7	Kalibry pro vnější měření: - hladké - třmenové - závitové	(1 až 500) mm (1 až 500) mm (5 až 500) mm	(2,3+1,4L) μm (1,3+1,4L) μm (2,6+1,4L) μm	07-KP-09
1.8	Koncové měrky	(0,5 až 100) mm	(0,33+1,4L) μm	08-KP-09

²⁾ vyjádřena obdobně jako nejistota v souladu s požadavky dokumentu EA 4/02 při $k = 2$

Měřené přístroje či zařízení:

(v souladu s výše uvedeným přehledem měřených veličin a jejich rozsahu měření mohou být měřeny následující typy přístrojů či zařízení)

Pořadové číslo	Typ měřeného přístroje či zařízení
1.	Posuvná měřidla: - posuvky, hloubkoměry, výškoměry
2.	Mikrometry pro vnější měření: - třmenové, pasametry, mikropasametry
3.	Mikrometry pro vnitřní měření: - dutinové, hloubkoměr, odpich pevný a skládací
4.	Číselníkové úchylkoměry: - mechanické, digitální, páčkové, dutinoměry, somkátory
5.	Čárková měřidla: - ocelová ohebná a pevná, stáček metry, dřevěné metry, pásma
6.	Kalibry pro vnitřní měření: - hladké, závitové, měřicí drátky
7.	Kalibry pro vnější měření: - hladké, třmenové, závitové
8.	Koncové měrky

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2005:

HKMkalibra s.r.o.
Laboratoř HKMkalibra
Jiráskova 1970, 530 02 Pardubice

Obor měřené veličiny: Rovinný úhel

Kalibrace:

Nominální teplota pro kalibraci: (20 ± 1) °C

Pořadové číslo	Měřená veličina	Rozsah měřené veličiny	Měřicí schopnost kalibrace [±] ²⁾	Identifikace metody
2.1	Měřidla úhlu pevná - úhelník	do 1000 mm	(6,8+11L) μm	09-KP-09
2.2	Libely	od 0,002 mm/m	8 μm/m	09-KP-09
2.3	Úhломěry Přesn.: 5' 0,1°	(0 až 360)°	2' 0,19°	10-KP-09

²⁾ vyjádřená obdobně jako nejistota v souladu s požadavky dokumentu EA 4/02 při k = 2

Měřené přístroje či zařízení:

(v souladu s výše uvedeným přehledem měřených veličin a jejich rozsahu měření mohou být měřeny následující typy přístrojů či zařízení)

Pořadové číslo	Typ měřeného přístroje či zařízení
1.	Měřidla úhlu pevná: - úhelníky
2.	Libely
3.	Úhломěry: - mechanické, digitální, obloukové



Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2005:

HKMkalibra s.r.o.
Laboratoř HKMkalibra
Jiráskova 1970, 530 02 Pardubice

Obor měřené veličiny: Teplota

Kalibrace: Nominální teplota pro kalibraci v laboratoři: $(23 \pm 5) ^\circ\text{C}$
Nominální teplota pro kalibraci mimo laboratoř: $(10 \div 50) ^\circ\text{C}$

Pořadové číslo 1)	Měřená veličina	Rozsah měřené veličiny	Měřicí schopnost kalibrace $[\pm]^{2)}$	Identifikace metody
3.1*	Indikační teploměry Měřicí řetězce teploty (rozlišení $0,01^\circ\text{C}$)	$(-30 \text{ až } 140) ^\circ\text{C}$	$0,06 ^\circ\text{C}$	16-KP-11
	Indikační teploměry Měřicí řetězce teploty (rozlišení $0,1^\circ\text{C}$)	$(-30 \text{ až } 140) ^\circ\text{C}$ $(>140 \text{ až } 600) ^\circ\text{C}$ $(>600 \text{ až } 1000) ^\circ\text{C}$ $(>1000 \text{ až } 1300) ^\circ\text{C}$	$0,13 ^\circ\text{C}$ $0,8 ^\circ\text{C}$ $1,4 ^\circ\text{C}$ $1,5 ^\circ\text{C}$	
	Indikační teploměry Měřicí řetězce teploty (rozlišení 1°C)	$(-30 \text{ až } 140) ^\circ\text{C}$ $(>140 \text{ až } 600) ^\circ\text{C}$ $(>600 \text{ až } 1000) ^\circ\text{C}$ $(>1000 \text{ až } 1300) ^\circ\text{C}$	$1,2 ^\circ\text{C}$ $1,4 ^\circ\text{C}$ $1,8 ^\circ\text{C}$ $1,9 ^\circ\text{C}$	

1) v případě, že laboratoř provádí kalibrace mimo/i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou

2) vyjádřená obdobně jako nejistota v souladu s požadavky dokumentu EA 4/02 při $k = 2$

Měřené přístroje či zařízení:

(v souladu s výše uvedeným přehledem měřených veličin a jejich rozsahu měření mohou být měřeny následující typy přístrojů či zařízení)

Pořadové číslo	Typ měřeného přístroje či zařízení
1.	Indikační teploměry a teplotní řetězce



Příloha je nedílnou součástí

osvědčení o akreditaci č.: 154/2016 ze dne: 14.03.2016

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2005:

HKMkalibra s.r.o.
Laboratoř HKMkalibra
Jiráskova 1970, 530 02 Pardubice

Obor měřené veličiny: Tlak

Kalibrace:

Nominální teplota pro kalibraci: $(20 \pm 2) ^\circ\text{C}$

Nominální teplota pro kalibraci mimo laboratoř: $(20 \pm 10) ^\circ\text{C}$

Pořadové číslo ¹⁾	Měřená veličina	Rozsah měřené veličiny	Měřicí schopnost kalibrace [\pm] ²⁾	Identifikace kalibračního postupu
4.1*	Přetlak Kapalně medium	(0 až 1) MPa (>1 až 10) MPa (>10 až 20) MPa (>20 až 70) MPa	2,2 kPa 3,9 kPa 5,4 kPa 29 kPa	17-KP-14
4.2*	Podtlak/Přetlak Plynně medium	(>-0,0095 až 2) MPa (>2 až 10) MPa	2,6 kPa 3,2 kPa	17-KP-14

¹⁾ v případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou

²⁾ vyjádřená obdobně jako nejistota v souladu s požadavky dokumentu EA 4/02 při $k = 2$

Měřené přístroje či zařízení:

(v souladu s výše uvedeným přehledem měřených veličin a jejich rozsahu měření mohou být měřeny následující typy přístrojů či zařízení)

Pořadové číslo	Typ měřeného přístroje či zařízení
1.	Deformační tlakoměry
2.	Číslicové tlakoměry
3.	Převodníky tlaku s digitálním zobrazením měřené veličiny
4.	Měřicí řetězce s digitálním zobrazením měřené veličiny

Vysvětlivky:

KP - kalibrační postup laboratoře HKMkalibra s.r.o.

L - délka v [m]



Příloha je nedílnou součástí

osvědčení o akreditaci č.: 154/2016 ze dne: 14.03.2016

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2005:

HKMkalibra s.r.o.

Laboratoř HKMkalibra

Jiráskova 1970, 530 02 Pardubice

Obor měřené veličiny: Moment síly

Kalibrace:

Nominální teplota pro kalibraci: $(23 \pm 5) ^\circ\text{C}$

Pořadové číslo ¹⁾	Měřená veličina	Rozsah měřené veličiny	Měřicí schopnost kalibrace $[\pm]$ ²⁾	Identifikace kalibračního postupu
5.1	Moment síly	0,2 Nm až 1000 Nm	0,007 MH	18-KP-15

1) v případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou

2) vyjádřená obdobně jako nejistota v souladu s požadavky dokumentu EA 4/02 při $k = 2$

Měřené přístroje či zařízení:

(v souladu s výše uvedeným přehledem měřených veličin a jejich rozsahu měření mohou být měřeny následující typy přístrojů či zařízení)

Pořadové číslo	Typ měřeného přístroje či zařízení
1.	Momentové klíče, momentové šroubováky a měřidla momentu síly

Vysvětlivky:

MH..... měřená hodnota

