



Signatář EA MLA  
Český institut pro akreditaci, o.p.s.  
Olšanská 54/3, 130 00 Praha 3

vydává

v souladu s § 16 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky, ve znění pozdějších předpisů

# OSVĚDČENÍ O AKREDITACI

č. 585/2017

**HKMkalibra s.r.o.**  
se sídlem Jiráskova 1970, 530 02 Pardubice, IČ 27544231

pro kalibrační laboratoř č. 2354  
Laboratoř HKMkalibra

Rozsah udělené akreditace:

Kalibrace měřidel oboru délky, rovinného úhlu, teploty, tlaku a momentu síly vymezené přílohou tohoto osvědčení.

Toto osvědčení je dokladem o udělení akreditace na základě posouzení splnění akreditačních požadavků podle

ČSN EN ISO/IEC 17025:2005

Subjekt posuzování shody je při své činnosti oprávněn odkazovat se na toto osvědčení v rozsahu udělené akreditace po dobu její platnosti, pokud nebude akreditace pozastavena, a je povinen plnit stanovené akreditační požadavky v souladu s příslušnými předpisy vztahujícími se k činnosti akreditovaného subjektu posuzování shody.

Toto osvědčení o akreditaci nahrazuje v plném rozsahu osvědčení č.: 154/2016 ze dne 14. 3. 2016, popřípadě správní akty na ně navazující.

Udělení akreditace je platné do **4. 10. 2022**

V Praze dne 4. 10. 2017



*J. Růžička*

Ing. Jiří Růžička, MBA, Ph.D.  
ředitel  
Českého institutu pro akreditaci, o.p.s.

**Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2005:**

**HKMkalibra s.r.o.**  
Laboratoř HKMkalibra  
Jiráskova 1970, 530 02 Pardubice

**Obor měřené veličiny: Délka**

**Kalibrace:**

Nominální teplota pro kalibraci:  $(20 \pm 1) ^\circ\text{C}$

Pořadové číslo	Měřená veličina	Rozsah měřené veličiny	Měřicí schopnost kalibrace $[\pm ] ^2)$	Identifikace metody
1	Posuvná měřidla Přesn.: 0,01mm 0,02mm 0,05mm 0,1mm	(0 až 1 500) mm	(12 + 8L) $\mu\text{m}$ (26 + 8L) $\mu\text{m}$ (58 + 8L) $\mu\text{m}$ (130 + 8L) $\mu\text{m}$	01-KP-09
2	Mikrometry pro vnější měření	(0 až 500) mm	(0,66 + 11L) $\mu\text{m}$	02-KP-09
3	Mikrometry pro vnitřní měření	(0 až 500) mm	(0,68 + 11L) $\mu\text{m}$	03-KP-09
4	Číselníkové úchylkoměry	(0 až 100) mm	(0,26 + 0,8L) $\mu\text{m}$	04-KP-09
5	Čárková měřidla - ocelová měřítka - svin. metry a pásma	(0 až 2 000) mm (0 až 10 000) mm	(26 + 1L) $\mu\text{m}$ (64 + 0,7L) $\mu\text{m}$	05-KP-09
6	Kalibry pro vnitřní měření: - hladké, spárové měrky, drátky - závitové	(0,001 až 500) mm (0,001 až 500) mm	(0,46 + 2,3L) $\mu\text{m}$ (0,69 + 2L) $\mu\text{m}$	06-KP-09
7	Kalibry pro vnější měření: - hladké - třmenové - závitové	(1 až 500) mm (1 až 500) mm (5 až 500) mm	(2,3 + 1,4L) $\mu\text{m}$ (1,3 + 1,4L) $\mu\text{m}$ (2,6 + 1,4L) $\mu\text{m}$	07-KP-09
8	Koncové měrky	(0,5 až 100) mm	(0,33 + 1,4L) $\mu\text{m}$	08-KP-09

<sup>2)</sup> vyjádřena obdobně jako nejistota v souladu s požadavky dokumentu EA 4/02 při  $k = 2$

**Měřené přístroje či zařízení:**

(v souladu s výše uvedeným přehledem měřených veličin a jejich rozsahu měření mohou být měřeny následující typy přístrojů či zařízení)

Pořadové číslo	Typ měřeného přístroje či zařízení
1.	Posuvná měřidla: - posuvky, hloubkoměry, výškoměry
2.	Mikrometry pro vnější měření: - třmenové, pasametry, mikropasametry
3.	Mikrometry pro vnitřní měření: - dutinové, hloubkoměr, odpich pevný a skládací
4.	Číselníkové úchylkoměry: - mechanické, digitální, páčkové, dutinoměry, somkátoři
5.	Čárková měřidla: - ocelová ohebná a pevná, stáček metry, dřevěné metry, pásma
6.	Kalibry pro vnitřní měření: - hladké, závitové, měřící drátky
7.	Kalibry pro vnější měření: - hladké, třmenové, závitové
8.	Koncové měrky

**Příloha je nedílnou součástí  
osvědčení o akreditaci č.: 585/2017 ze dne: 4. 10. 2017**

**Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2005:**

**HKMkalibra s.r.o.**  
Laboratoř HKMkalibra  
Jiráskova 1970, 530 02 Pardubice

**Obor měřené veličiny: Rovinný úhel**

**Kalibrace:**

Nominální teplota pro kalibraci:  $(20 \pm 1) ^\circ\text{C}$

Pořadové číslo	Měřená veličina	Rozsah měřené veličiny	Měřicí schopnost kalibrace $[\pm ] ^{2)}$	Identifikace metody
9	Měřidla úhlu pevná - úhelník	do 1 000 mm	$(6,8 + 11L) \mu\text{m}$	09-KP-09
10	Libely	od 0,002 mm/m	$8 \mu\text{m/m}$	09-KP-09
11	Úhломěry Přesn.: $5'$ $0,1^\circ$	$(0 \text{ až } 360)^\circ$	$2'$ $0,19^\circ$	10-KP-09

<sup>2)</sup> vyjádřená obdobně jako nejistota v souladu s požadavky dokumentu EA 4/02 při  $k = 2$

**Měřené přístroje či zařízení:**

(v souladu s výše uvedeným přehledem měřených veličin a jejich rozsahu měření mohou být měřeny následující typy přístrojů či zařízení)

Pořadové číslo	Typ měřeného přístroje či zařízení
1.	Měřidla úhlu pevná: - úhelníky
2.	Libely
3.	Úhломěry: - mechanické, digitální, obloukové



**Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2005:**

**HKMkalibra s.r.o.**  
Laboratoř HKMkalibra  
Jiráskova 1970, 530 02 Pardubice

**Obor měřené veličiny: Teplota**

**Kalibrace:** Nominální teplota pro kalibraci v laboratoři:  $(23 \pm 5) ^\circ\text{C}$   
Nominální teplota pro kalibraci mimo laboratoř:  $(10 \div 50) ^\circ\text{C}$

Pořadové číslo 1)	Měřená veličina	Rozsah měřené veličiny	Měřicí schopnost kalibrace $[\pm ]^{2)}$	Identifikace metody
1 *	Indikační teploměry Měřicí řetězce teploty (rozlišení $0,01^\circ\text{C}$ )	$(-30 \text{ až } 140) ^\circ\text{C}$	$0,06 ^\circ\text{C}$	16-KP-11
	Indikační teploměry Měřicí řetězce teploty (rozlišení $0,1^\circ\text{C}$ )	$(-30 \text{ až } 140) ^\circ\text{C}$ $(140 \text{ až } 600) ^\circ\text{C}$ $(600 \text{ až } 1\,000) ^\circ\text{C}$ $(1\,000 \text{ až } 1\,300) ^\circ\text{C}$	$0,13 ^\circ\text{C}$ $0,8 ^\circ\text{C}$ $1,4 ^\circ\text{C}$ $1,5 ^\circ\text{C}$	
	Indikační teploměry Měřicí řetězce teploty (rozlišení $1^\circ\text{C}$ )	$(-30 \text{ až } 140) ^\circ\text{C}$ $(140 \text{ až } 600) ^\circ\text{C}$ $(600 \text{ až } 1\,000) ^\circ\text{C}$ $(1\,000 \text{ až } 1\,300) ^\circ\text{C}$	$1,2 ^\circ\text{C}$ $1,4 ^\circ\text{C}$ $1,8 ^\circ\text{C}$ $1,9 ^\circ\text{C}$	

1) v případě, že laboratoř provádí kalibrace mimo/i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou

2) vyjádřená obdobně jako nejistota v souladu s požadavky dokumentu EA 4/02 při  $k = 2$

**Měřené přístroje či zařízení:**

(v souladu s výše uvedeným přehledem měřených veličin a jejich rozsahu měření mohou být měřeny následující typy přístrojů či zařízení)

Pořadové číslo	Typ měřeného přístroje či zařízení
1.	Indikační teploměry a teplotní řetězce



**Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2005:**

**HKMkalibra s.r.o.**  
Laboratoř HKMkalibra  
Jiráskova 1970, 530 02 Pardubice

**Obor měřené veličiny: Tlak**

**Kalibrace:**

Nominální teplota pro kalibraci:  $(20 \pm 2) ^\circ\text{C}$

Nominální teplota pro kalibraci mimo laboratoř:  $(20 \pm 10) ^\circ\text{C}$

Pořadové číslo <sup>1)</sup>	Měřená veličina	Rozsah měřené veličiny	Měřicí schopnost kalibrace $[\pm]^{2)}$	Identifikace kalibračního postupu
1*	Přetlak Kapalné medium	(0 až 1000) kPa (1 000 až 10 000) kPa (10 000 až 20 000) kPa (20 000 až 70 000) kPa	2,2 kPa 3,9 kPa 5,4 kPa 29 kPa	17-KP-14
2*	Podtlak/Přetlak Plynné medium	(-9,5 až 2 000) kPa (2 000 až 10 000) kPa	2,6 kPa 3,2 kPa	17-KP-14

<sup>1)</sup> v případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou

<sup>2)</sup> vyjádřená obdobně jako nejistota v souladu s požadavky dokumentu EA 4/02 při  $k = 2$

**Měřené přístroje či zařízení:**

(v souladu s výše uvedeným přehledem měřených veličin a jejich rozsahu měření mohou být měřeny následující typy přístrojů či zařízení)

Pořadové číslo	Typ měřeného přístroje či zařízení
1.	Deformační tlakoměry
2.	Číslicové tlakoměry
3.	Převodníky tlaku s digitálním zobrazením měřené veličiny
4.	Měřicí řetězce s digitálním zobrazením měřené veličiny



**Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2005:**

**HKMkalibra s.r.o.**  
Laboratoř HKMkalibra  
Jiráskova 1970, 530 02 Pardubice

**Obor měřené veličiny: Moment síly**

**Kalibrace:**

Nominální teplota pro kalibraci:  $(23 \pm 5) ^\circ\text{C}$

Pořadové číslo <sup>1)</sup>	Měřená veličina	Rozsah měřené veličiny	Měřicí schopnost kalibrace [ $\pm$ ] <sup>2)</sup>	Identifikace kalibračního postupu
1.*	Moment síly	0,2 Nm až 1 000 Nm	0,007 MH	18-KP-15

<sup>1)</sup> v případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou

<sup>2)</sup> vyjádřená obdobně jako nejistota v souladu s požadavky dokumentu EA 4/02 při  $k = 2$

**Měřené přístroje či zařízení:**

(v souladu s výše uvedeným přehledem měřených veličin a jejich rozsahu měření mohou být měřeny následující typy přístrojů či zařízení)

Pořadové číslo	Typ měřeného přístroje či zařízení
1.	Momentové klíče, momentové šroubováky a momentové nářadí

Vysvětlivky:

KP - kalibrační postup laboratoře HKMkalibra s.r.o.

L - délka v [ m ]

MH - měřená hodnota

