

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

HKMkalibra s.r.o.
Laboratoř HKMkalibra
Arnošta z Pardubic 2833, 530 02 Pardubice

CMC pro obor měřené veličiny: Délka

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
1	Posuvná měřidla	0 mm	až	1500 mm		dělení stupnice 0,01 mm	(8L +12) μm	Porovnání s etalonovými koncovými měrkami	01-KP-09	
		0 mm	až	1500 mm		0,02 mm	(8L +26) μm			
		0 mm	až	1500 mm		0,05 mm	(8L +58) μm			
		0 mm	až	1500 mm		0,1 mm	(8L +130) μm			
2	Mikrometry pro vnější měření	0 mm	až	500 mm			(11L +0,66) μm	Porovnání s etalonovými koncovými měrkami	02-KP-09	
3	Mikrometry pro vnitřní měření	0 mm	až	500 mm			(11L +0,68) μm	Porovnání s etalonovými koncovými měrkami	03-KP-09	
4	Číselníkové úchylkoměry	0 mm	až	100 mm			(0,8 +0,26) μm	Porovnání s univerzálním délkoměrem	04-KP-09	
5	Čárková měřidla - ocelová měřítka - svin. metry a pásma	0 mm	až	2000 mm			(1L +26) μm	Porovnání s přístrojem na kontrolu čárkových měřidel	05-KP-09	
		0 mm	až	10000 mm			(0,7 +64) μm			
6	Kalibry pro vnější měření - hladké, spárové měrky, drátky	0,001 mm	až	500 mm			(2,3L +0,46) μm	Přímé měření s univerzálním délkoměrem	06-KP-09	
	-závitové	0,001 mm	až	500 mm			(2L +0,69) μm			