

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

HKMkalibra s.r.o.
Laboratoř HKMkalibra
Arnošta z Pardubic 2833, 530 02 Pardubice

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
7	Kalibry pro vnější měření- hladké - třmenové - závitové						(1,4L +2,3) μm (1,4L +1,3) μm (1,4L +2,6) μm	Přímé měření s universálním délkoměrem	07-KP-09	
8	Koncové měřky						(1,4L +0,33) μm	Porovnání s etalonem pomocí komparačního přístroje	08-KP-09	
9	Měřidla úhlu pevná - úhelníky do 1000mm						(11L +6,8) μm	Porovnání s kontrolním úhelníkem	09-KP-09	

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Při kalibraci mimo stálé prostory je možné ovlivnění udávané nejistoty kalibrace.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

L – délka v metrech

