

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

HKMkalibra s.r.o.
Laboratoř HKMkalibra
Arnošta z Pardubic 2833, 530 02 Pardubice

CMC pro obor měřené veličiny: Teplota

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn	max	jedn.					
1*	Indikační teploměry a měřicí řetězce teploty	-50 °C	až	150 °C		Rozlišení 0,01 °C	0,06 °C	Porovnán s etalonovým digitálním teploměrem v kapalinové lázni a kalibrační píce	16-KP-11	
		-50 °C	až	150 °C		0,1 °C	0,13 °C			
		150 °C	až	600 °C			0,8 °C			
		600 °C	až	1000 °C			1,4 °C			
		1000 °C	až	1100 °C			1,5 °C			
		-50 °C	až	150 °C		1 °C	1,2 °C			
		150 °C	až	600 °C			1,4 °C			
		600 °C	až	1000 °C			1,8 °C			
		1000 °C	až	1100 °C			1,9 °C			

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95%. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Při kalibraci mimo stálé prostory je možné ovlivnění udávané nejistoty kalibrace.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

